



HONESS 泓济 安徽泓济环境科技有限公司

公司简介

安徽泓济环境科技有限公司(以下简称安徽泓济)成立于2014年9月,注册资本金6000万元。安徽泓济是上海泓济环保科技股份有限公司(以下简称上海泓济)旗下唯一重资产全资子公司,定位为上海泓济的研发实验中心、先进制造中心、智慧化运维中心,主要经营领域为环保专用设备研发生产,环保工程以及环保技术攻关等,所属行业为国家战略性新兴产业。安徽泓济共获得发明专利6个,实用新型专利35个,软件著作权3个,外观专利3个。安徽泓济自成立以来陆续获得国家级专精特新“小巨人”企业,高新技术企业,安徽省“专精特新”企业,安徽省节能环保“五个一百”优秀企业,六安市生态环境保护先进单位,六安市节能工作先进单位,金安区十佳工业企业,金安区财税突出贡献企业等诸多荣誉称号。近年来公司陆续成为中国环境保护产业协会理事、安徽省环保产业发展协会副会长、安徽省环保联合会副会长、六安市企业家联合会副会长,积极参加各类社会公益活动,履行企业社会责任。2020年,安徽泓济核心产品iCUBE一体化污水处理设备入选工信部《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录(2020年版)》,并且通过了中国环境保护产业协会环保产品认证。安徽泓济在加大研发的同时关注生产管理,顺利通过环境管理、职业健康、质量管理等体系认证,主要电气类产品取得3C认证。同时为积极响应“一带一路”倡议,公司iCUBE一体化污水处理设备于2019年7月通过欧盟CE和美国FDA认证,为走向国际市场打下了坚实的基础。

iCUBE一体化污水处理设备



应用领域

- 村镇生活集聚区;
- 度假区、学校、酒店、特色小镇、城市近郊生活区等;
- 污染水体的控源截污。

产品优势

- 工艺先进,抗冲击负荷能力强,运行稳定可靠;
- 模块化设计,配置灵活,安装调试周期短;标准化生产,质量可靠;
- 智能化控制,集群联网,无人值守,运行费用低;
- 有效解决污泥、臭气、噪音等二次污染问题。

技术特点

- 基于高效A/O接触氧化处理工艺,内置酶浮填料,污泥浓度高,脱氮能力强;
- 集成过滤系统,搭配专用深度处理模块,保障出水水质;
- 出水水质满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级A标准;
- 集成泓济智能环保云平台,实现无人值守;
- 单体覆盖人口:300-2000人;
- 吨水能耗:0.4-0.6度电/吨水。

项目展示



- 地址: 上海市国泰路11号复旦科技园大厦12楼(上海泓济)
安徽省六安市金安区长淮路666号(安徽泓济)
- 联系电话: 021-6598-0506/400-996-1188
- 官网地址: www.honess.cn/www.ahhjhj.com

热烈祝贺 市六届人大一次会议 隆重举行 市政协六届一次会议